

อัตราค่าบริการวิเคราะห์ทดสอบ ภาควิชาฟิสิกส์และวัสดุศาสตร์

ลำดับ	ลักษณะการบริการ	หน่วยนับ	อัตราค่าบริการ				
	รายการ		ราชการ	เอกชน	นศ./บุคลากร ในภาควิชา	นศ./บุคลากร ในคณะวิทย์	นศ./บุคลากร ใน มช.
1	ถ่ายภาพและวิเคราะห์พื้นผิวระดับนาโนของตัวอย่างของแข็ง (AFM)	ชั่วโมง	1,125	2,250	750	900	900
2	วิเคราะห์เชิงโมเลกุล ศึกษาโครงสร้างและหมู่ฟังก์ชัน (Raman)						
	100-2000 cm^{-1}	ตัวอย่าง	625	1,125	500	625	625
	100-4000 cm^{-1}	ตัวอย่าง	750	1,250	625	750	750
	วัดตัวอย่างแบบ Mapping	ชั่วโมง	4,375	5,000	3,750	4,375	4,375
	วัดตัวอย่างแบบ Surface Enhance Raman	ตัวอย่าง	1,250	1,875	1,000	1,250	1,250
	วัดตัวอย่างแบบ Resonance Raman	ตัวอย่าง	1,250	1,875	1,000	1,250	1,250
3	วิเคราะห์หาขนาดและการกระจายตัวของอนุภาคระดับนาโน (Zetasizer nano)	ชั่วโมง	690	825	500	690	690
4	วิเคราะห์องค์ประกอบของสารตัวอย่างด้วยวิธีการกระตุ้นการเรืองแสง (PL)	ตัวอย่าง	625	1,125	500	625	625
	วัด Life time ของการเรืองแสง	ตัวอย่าง	1,250	1,875	1,000	1,250	1,250
	สแกน Excitation และ Emission ของตัวอย่างเป็นแบบ 3D	ตัวอย่าง	1,875	2,500	1,250	1,875	1,875
5	วิเคราะห์โครงสร้างผลึกของสารประกอบและแร่ (XRD)	ตัวอย่าง	800	1,320	600	800	800
6	วัดความแข็งในระดับจุลภาค (Micro vicker hardness)	ตัวอย่าง	720	1,440	660	720	720
7	วิเคราะห์องค์ประกอบของสารตัวอย่าง โดยวิธีดูดกลืนรังสี (UV-Vis)						
	%Transmission, Absorption	ตัวอย่าง	510	600	180	510	510
	%Reflection	ตัวอย่าง	570	675	225	570	570
8	วิเคราะห์ความหนาและดัชนีหักเหแสงของฟิล์มบาง (Ellipso metre)	ตัวอย่าง	510	600	180	510	510
9	เครื่องวัดสนามแม่เหล็ก 0-2Tx 1mT (Electric filed probe)	ตัวอย่าง	2,700	4,500	2,700	2,700	2,700
10	Water contract angle	ตัวอย่าง	795	1,080	540	540	540
11	ตรวจวัดปริมาณรังสี	ตัวอย่าง	ตัวอย่างละ 2,250				
12	ตรวจวัดสภาพต้านทานไฟฟ้า (ดิน) หน่วยโอห์มเซ็นติเมตร	ตัวอย่าง	ตัวอย่างละ 3,750				

ลำดับ	ลักษณะการบริการ	หน่วยนับ	อัตราค่าบริการ				
	รายการ		ราชการ	เอกชน	นศ./บุคลากร ในภาควิชา	นศ./บุคลากร ในคณะวิทย์	นศ./บุคลากร ใน มช.
13	ถ่ายภาพและวิเคราะห์พื้นผิวระดับนาโนของตัวอย่างของแข็ง (AFM Workshop)	ชั่วโมง	1,125	2,250	750	900	900
14	Tensile 50 KN	ตัวอย่าง	900	1,800	720	900	900
15	งานบริการโรงงานกล						
	การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกลึง	ชั่วโมง	450	900	300	360	360
	การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกัด CNC	ชั่วโมง	1,140	2,250	780	900	900
	การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องไส	ชั่วโมง	450	900	320	360	360
	การตัดชิ้นงานโลหะด้วยเครื่องเลื่อยไฟฟ้า	นาที	50	100	30	36	36
	การเจาะชิ้นงานด้วยเครื่องเจาะ	นาที	50	100	30	36	36
	การตัดชิ้นงานโลหะด้วยเครื่องตัดไฟเบอร์	นาที	60	120	40	46	46
	งานอัดชิ้นงานด้วยเครื่องอัดไฮดรอลิก	นาที	60	120	40	46	46
	งานตัวขึ้นงานไม้ด้วยเครื่องเลื่อยวงเดือน	นาที	50	100	30	36	36
	งานตัวขึ้นงานไม้ด้วยเครื่องเลื่อยจิ๊กซอว์	นาที	70	140	50	60	60
	งานเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมไฟฟ้า	นาที	20	40	20	20	20
	งานทำเกลียวด้วยมือ	นาที	120	240	70	90	90
	งานเจียผิวชิ้นงานโลหะด้วยเครื่องเจียระไนมือ	นาที	20	40	20	20	20
	งานตะไบชิ้นงาน	นาที	20	40	20	20	20
	งานตัดเหล็กแผ่นบาง	นาที	20	40	20	20	20
	งานตัดเหล็กแผ่นหนาด้วยเครื่องตัดไฮดรอลิก	นาที	80	160	60	70	70
	งานตัดเหล็กด้วยแก๊ส	นาที	230	460	160	180	180
	งานพับขึ้นรูปเหล็กแผ่นบาง	นาที	50	50	30	36	36
	งานดัดโค้งเหล็กกล่อง	นาที	90	180	60	70	70
	Stub ทองเหลือง #32	ชิ้นละ	950	1,900	660	760	760